

# JCZ 掣震裝置-搭配基座

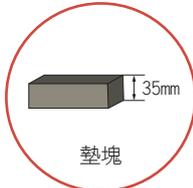
**!** 使用前請遵循本說明之安裝步驟作業時，請注意安全

## 1 安裝準備

準備安裝工具。



開口扳手-使用規格	
型號	公制口徑
JCZ-250 (S)	24
JCZ-500 (S)	30
JCZ-2000	24
JCZ-2500	32



墊塊

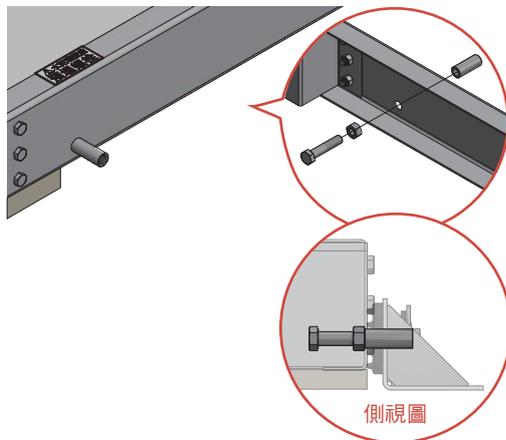


PE布

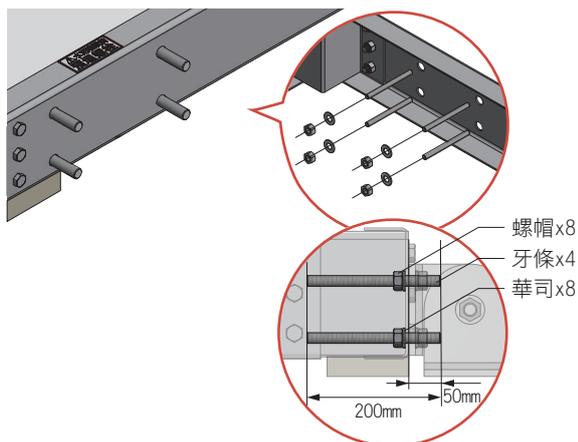
## 2 預埋螺栓

將掣震裝置的預埋螺栓鎖固在基座上，並填入混凝土。  
(組裝基座請參考：CE防振基座安裝說明書-第二點)

### 1 JCZ-250 (S)、JCZ-500 (S) 示意圖



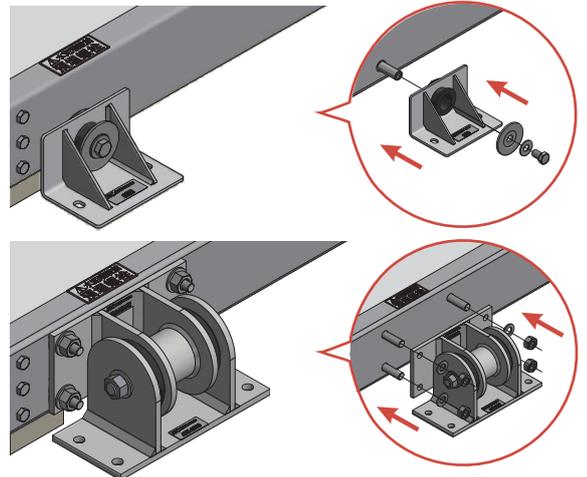
### 2 JCZ-2000、JCZ-2500 示意圖



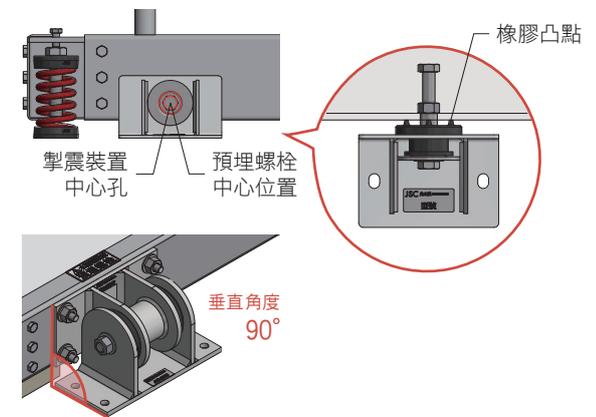
## 3 安裝掣震裝置

混凝土完全固化後，安裝設備及調整水平，即可依序安裝掣震裝置。  
(請參考：CE防振基座安裝說明書-第三、四點)

### 1 將掣震裝置及配件裝入預埋螺栓的位置並鎖固。



### 2 橡膠凸點須與基座接觸，才可達到掣震功能，預埋螺栓的中心位置必須與掣震裝置的中心孔對正。



## 4 安裝完成

確認安裝位置及高度無誤後，以基礎螺栓將掣震裝置鎖固於地面上，即完成掣震裝置的安裝調整。

